

Entsprechend unseres Anspruches dem Kunden die optimale Lösung zu installieren, bieten wir verschiedene Zusatzausrüstungen an. Auch Sonderwünschen und Anregungen stehen wir offen gegenüber. Machbarkeit und kaufmännische Einigung vorausgesetzt erfüllen wir gerne die Wünsche unserer Kunden!

Zusatzausrüstungen

X empfohlen

XOpt. POS 1

Rampe zwischen Presse und Wickelmaschine Rotowrap.

Länge der Rampe ist abhängig vom Höhenunterschied der beiden Maschinen

Opt. POS 2

Heizung für Hydrauliköl

Notwendig bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab 0°C)

Opt. POS 3

Öelkühler

Notwendig bei Umgebungstemperaturen von ca. 27° C
und permanentem Einsatz

XOpt. POS 4

Folienkontrolle:

Bei Abriß bzw Ende einer Folie wird die Walzengeschwindigkeit reduziert und somit die Drehung des Ballens halbiert. Dadurch kann auch mit nur einer Folie eine gleichmäßige Überlappung erzielt werden. Sollten beide Folienrollen leer sein macht ein akustisches Signal den Bediener auf die Störung aufmerksam

Ermöglicht somit sicheren Betriebsablauf und minimiert die Störzeiten

Opt. POS 5

Arbeitsplattform

Die Bühne erleichtert und verkürzt das Wechsel der Folienrollen. Durch die Vorratslagerung der Folienrollen in der Nähe der Vorstreckereinheiten wird die Produktionsunterbrechung minimiert und das Einlegen der Folienrollen erleichtert.

Opt. POS 6

Sonderfarbe

Opt. POS 7

Modul zur Verlängerung vom Austragband (Rollen nicht angetrieben)

Opt. POS 8

Austragband angetrieben (Gurtförderer)

Das dem Wickler nachgeschaltete angetriebene Sammelband ist als Gurtförderer ausgelegt und ermöglicht einen, vom Produktionsbetrieb unabhängigen sehr effektiven Transport der Ballen.

Opt. POS 8a

Fernbedienung für angetriebenes Sammelband

Die Fernbedienung erlaubt die Entladung des vollen Sammelbands (Pos 8) in einer sehr effizienten Weise mit kurzen Wegen. Der Gabelstapler- bzw. Radladerfahrer ist schneller mit dem Abladeprozess fertig und kann somit noch ggf. andere Aufgaben übernehmen.

Opt. POS 9

XReinigungssystem mit Förderband

Neben dem produzierten Ballen wird auch immer loses, ungebundenes Material aus der Ballenpresse ausgeschoben.

Durch die direkt hinter der Presse positionierte Wickelmaschine ist der Zugang zur Entfernung dieses immer anfallenden losen Materials und auch ggf. offenen Ballen schwierig. Das Reinigungssystem führt diese Reste seitlich unter der Wickelmaschine heraus.

Auch bei sehr kurzem Material, häufig wechselnden Pressfraktionen sowie bei Ballen die nicht so stabil sind - wie z.B. Plastikhohlkörpern - wird es empfohlen

Das Reinigungssystem ist unterhalb der Maschine angebracht und ermöglicht die bequeme Entfernung aller heruntergefallenen Materialteile und Bröckelverluste. So kann das Material der Presse wieder zugeführt werden.

Opt. POS 10

Modem zur Ferndiagnose und Fehlerbehebung

Schnelle Fernwartung, Programmanpassung und Programmpflege halten die Maschine auf dem neuesten Stand, reduziert Standzeiten und verringert Wartungskosten.

Opt. POS 11

Zusätzliche Bedieneinheit zur Steuerung der Maschine von einer Bedienwarte

Opt. POS 12

Steuerung mittels einer Profibusanbindung in Master-Slave Anbindung

zur Steuerung der Maschine von einer Bedienwarte über ein zentrales Visualisierungsprogramm

Sollten Sie andere Anforderungen und Wünsche haben, fragen Sie uns!